

Dimensions des lames de scies circulaires à plaquettes carbure pour métaux ferreux

DIAMETRE	EPAISSEUR	ALESAGE	NOMBRE DE DENTS	TROUS D'ENTRAINEMENT
mm				
250	2,0/1,75	32	54 / 60	4/9/1950
250	2,0/1,75	32	72 / 80	4/9/1950
250	2,0/1,75	40	54 / 60	4/11/1963
250	2,0/1,75	40	72 / 80	4/11/1963
285	2,0/1,75	32	54 / 60	4/9/1950
285	2,0/1,75	32	72 / 80	4/9/1950
285	2,0/1,75	40	54 / 60	4/11/1963
285	2,0/1,75	40	72 / 80	4/11/1963
315	2,3/2,0	32	54 / 60	4/9/1950
315	2,3/2,0	32	72 / 80	4/9/1950
315	2,3/2,0	40	54 / 60	4/9/1950
315	2,3/2,0	40	72 / 80	4/9/1950
360	2,6/2,25	40	60 / 72	4/11/1990
360	2,6/2,25	40	80 / 100	4/11/1990
360	2,6/2,25	50	60 / 72	4/16/80
360	2,6/2,25	50	80 / 100	4/16/80
425	2,6/2,25	40	60 / 72	4/11/1990
425	2,6/2,25	40	80 / 100	4/11/1990
425	2,6/2,25	50	60 / 72	4/16/80
425	2,6/2,25	50	80 / 100	4/16/80
460	2,6/2,25	40	40 / 50	4/11/1990
460	2,6/2,25	40	60 / 72	4/11/1990
460	2,6/2,25	50	40 / 50	4/16/80
460	2,6/2,25	50	60 / 72	4/16/80

Dimensions des lames de scies circulaires à plaquettes carbure pour métaux non-ferreux

Angle de coupe positif				
DIAMETRE	EPAISSEUR	ALESAGE	NOMBRE DE DENTS	TROUS D'ENTRAINEMENT
mm				
250	3,2/2,6	30 / 40	60	2/9/55 + 4/12/64
300	3,2/2,6	30 / 40	96	2/9/55 + 4/12/64
350	3,2/2,6	30 / 40	84	2/9/55 + 4/12/64
400	3,8/3,2	30 / 40	96	4/12/64 + 2/12/80
400	3,8/3,2	40 / 50	96	4/12/64 + 2/12/80
450	4,4/3,8	30 / 40	96	4/12/64 + 2/12/80
450	4,4/3,8	30 / 40	108	4/12/64 + 2/12/80
500	4,2/3,8	30 / 40	120	4/12/64 + 2/12/80
Angle de coupe négatif				
250	3,2/2,6	30 / 40	60	2/9/55 + 4/12/64
300	3,2/2,6	30 / 40	72	2/9/55 + 4/12/64
300	3,2/2,6	30 / 40	96	2/9/55 + 4/12/64
350	3,2/2,6	30 / 40	84	2/9/55 + 4/12/64
350	3,2/2,6	30 / 40	108	2/9/55 + 4/12/64
400	3,8/3,2	30 / 40 / 50	96	4/12/64 + 2/12/80
450	4,4/3,8	30 / 40	108	4/12/64 + 2/12/80
500	4,4/3,8	30 / 40	120	4/12/64 + 2/12/80